

Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE EMILIA ROMAGNA

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Bologna
Piazza Costituzione, 8
40128 BOLOGNA (BO)

Iscrizione N: BO01253
Il Presidente
della Sezione regionale Emilia Romagna
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali

Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

Visto il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

Visto il decreto 20 giugno 2011 recante modalità di prestazione delle garanzie finanziarie che devono essere prestate a favore dello Stato dai commercianti e intermediari dei rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi;

Vista la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 17/09/2018 registrata al numero di protocollo 30500/2018;

Visto il possesso della certificazione ambientale UNI EN ISO 14001 rilasciata in data 09/07/2018;

Vista la deliberazione della Sezione regionale Emilia Romagna in data **23/10/2018** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

8 - D - dal 17/06/2016 al 17/06/2021

dell'impresa

FERRARESI COMMERCIO ROTTAMI SRL

Vista la deliberazione della Sezione regionale Emilia Romagna in data **23/10/2018**

con cui è stata accettata l'**appendice n.1 del 14/08/2018** alle garanzie finanziarie presentate con polizza fideiussoria assicurativa/bancaria n. **2124956 del 19/04/2016** prestate da **Compagnie Francaise d'Assurance pour le Commerce Exterieur S.A. (COFACE)** per l'importo di Euro **180000,00** per la categoria **8** classe **D**

DISPONE PER L'IMPRESA
Art. 1

Denominazione: FERRARESI COMMERCIO ROTTAMI SRL

Con Sede a: COPPARO (FE)

Indirizzo: VIA SEMINIATO, 96

Località: AMBROGIO

CAP: 44031

C. F.: 01264190388

LE SEGUENTI VARIAZIONI

Responsabili Tecnici:

Sono nominati:

PASQUINI ANDREA

codice fiscale: PSQNDR73P10A944T

categoria/e e classe/i inserita/e:

8 - D

Hanno cessato incarico:

SCARPELLI ANDREA

FERRARESI COMMERCIO ROTTAMI SRL

Numero Iscrizione BO01253

Provvedimento di Modifica

Prot. n.35198/2018 del 31/10/2018



Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE EMILIA ROMAGNA

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Bologna
Piazza Costituzione, 8
40128 BOLOGNA (BO)

codice fiscale SCRNDR84D21A944V
categoria/e e classe/i cancellata/e:

8 - D

Categorie e Classi:

Categoria 8 ord (Intermediazione e commercio di rifiuti senza detenzione dei rifiuti stessi)

da Classe: E (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 3.000 t. e inferiore a 6.000 t.)

a Classe: D (quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 6.000 t. e inferiore a 15.000 t.)

è accettata l'**appendice n.1 del 14/08/2018** alla garanzia finanziaria presentata con polizza fideiussoria assicurativa/bancaria n. **2124956 del 19/04/2016** prestate da **Compagnie Francaise d'Assurance pour le Commerce Extérieur S.A. (COFACE)** per la riduzione dell'importo ai sensi dell'art. 17 c. 2 del D.M. 12/2014 a Euro **180000,00** per la categoria **8** classe **D**

Art. 2

1. Le imprese registrate ai sensi del regolamento (CE) n. 1221/2009, del Parlamento Europeo e del Consiglio, del 25 novembre 2009 (EMAS) e le imprese in possesso della certificazione ambientale ai sensi della norma Uni En Iso 14001 che fruiscono dell'agevolazione prevista dall'art. 212, comma 10, del Dlgs. 152/06 in materia di riduzione delle garanzie finanziarie, sono tenute a comunicare alla Sezione regionale o provinciale competente ogni variazione, modifica, sospensione, revoca relativamente alle certificazioni o registrazioni sopra descritte. In difetto saranno applicati i provvedimenti di cui all'art. 19 del DM 3 giugno 2014, n.120
2. Entro e non oltre 180 giorni dal venir meno delle condizioni cui è subordinata la concessione dei benefici di cui al precedente punto, l'impresa iscritta deve adeguare l'importo della garanzia finanziaria secondo quanto previsto dal DM 8 ottobre 1996, così come modificato dal DM 23 aprile 1999.
3. L'impresa ha l'onere di segnalare, in ogni comunicazione diretta all'Albo Nazionale Gestori Ambientali, che è stata iscritta beneficiando di quanto previsto dall'art. 212 comma 10 del D.Lgs. 152/06 ossia fruendo dei benefici collegati al possesso di registrazione EMAS o di certificazione Uni En Iso 14001.

Art. 3

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 21444/2016 del 17/06/2016 che si intendono qui integralmente riportate.

Art. 4

(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

BOLOGNA, 31/10/2018

Il Segretario
- Dott. Emiliano Bergonzoni -

Il Presidente
- Franco Tonelli -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

Imposta di bollo assolta in modalità virtuale (Autorizzazione dell' Agenzia delle Entrate Direzione Regionale dell' Emilia Romagna n. 11242 del 2009)

FERRARESI COMMERCIO ROTTAMI SRL
Numero Iscrizione BO01253
Provvedimento di Modifica

Prot. n.35198/2018 del 31/10/2018

