

Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE EMILIA ROMAGNA

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Bologna
via Marco Emilio Lepido, 178
40132 BOLOGNA (BO)

**ACCETTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA
DELL'ATTO DI NOTORIETA' RESA AI SENSI DELL'ARTICOLO
18, COMMA 2, DEL D.M. 3 GIUGNO 2014, N. 120**

Prot. N° **34996/2021** del **13/07/2021**

VISTA LA DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA' PRESENTATA IN DATA **13/07/2021** AI SENSI DELL'ARTICOLO 18, COMMA 2, DEL D.M. 3 GIUGNO 2014, N. 120 RELATIVA ALLA VARIAZIONE DELL'ISCRIZIONE PER VARIAZIONE DELLA DOTAZIONE DEI VEICOLI NELL'AMBITO DELL'ISCRIZIONE ALL'ALBO NAZIONALE GESTORI AMBIENTALI N. **BO01253**

Impresa / ente : **FERRARESI COMMERCIO ROTTAMI SRL**
Codice Fiscale / VAT : **01264190388**

Si attesta la verifica della completezza della documentazione presentata relativa ai seguenti veicoli:

Targa:	GC204AV	Inserimento nuovo mezzo
Telaio:	WMA06KZZ1MM872796	
Tipo:	TRATTORE STRADALE	
Categorie:	1 - E Ord, 4 - C, 5 - E	
Titolo di disponibilità:	Leasing	
Fino al:	10/09/2021	

Il presente documento è rilasciato ai sensi e per gli effetti dell'art. 18, comma 2, del D.M. 3 Giugno 2014, n. 120 e riporta le scadenze di utilizzo per ciascuno dei veicoli sopra elencati.

Il segretario
Dott. Emiliano Bergonzoni

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3 , c, 2, D.Lgs. 12/02/93, n. 39)



¹ Nell'attesa del relativo provvedimento di variazione, l'accettazione della dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà è valida per un periodo massimo di 60 giorni a decorrere dalla data di presentazione della dichiarazione stessa, o inferiore nei casi in cui il termine di disponibilità del veicolo sia inferiore a 60 giorni.